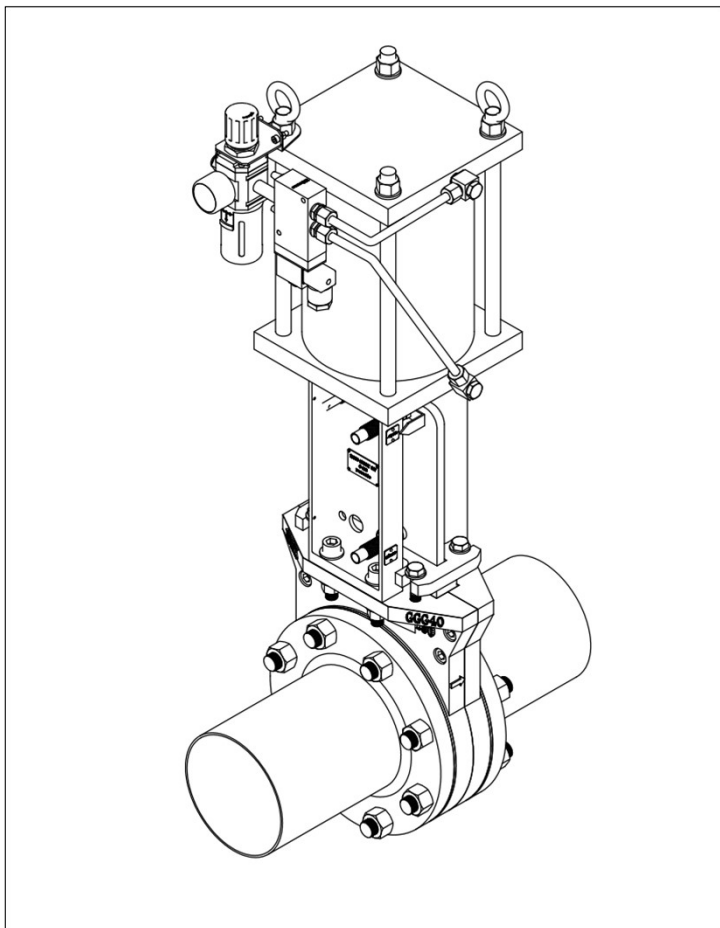




RAYDO SKGV 11系列 全衬聚氨酯刀闸阀 使用手册

RAYDO

浙江瑞得机械有限公司

www.raydd.com

地址：浙江省温州市永嘉县宣达工业园

电话：0577-67985611

浙江瑞得机械有限公司

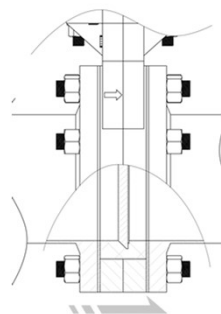
www.raydd.com

地址：浙江省温州市永嘉县宣达工业园

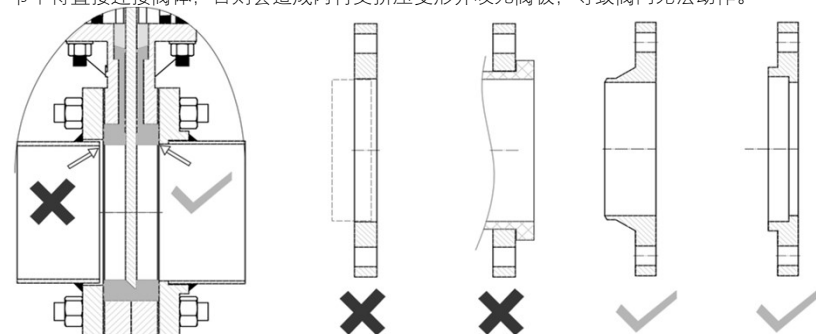
电话：0577-67985611

一、安装指南

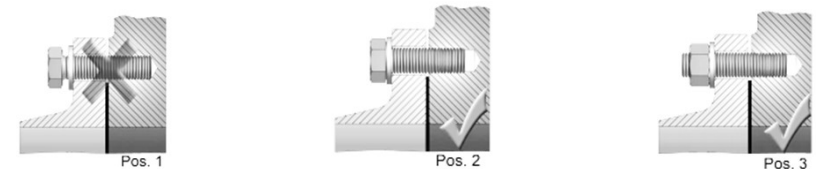
- 1.1 安装前检查阀门铭牌，不要将阀门安装在超出阀门铭牌温度和额定压力的场所。
- 1.2 尽可能将阀门垂直地面安装，横装、斜装不利于阀门排渣和启闭。
- 1.3 阀门按照正确的流体方向安装，参见阀体侧向承压方向箭头。做止回功能的阀门，应按介质回流方向安装。
- 1.4 与阀门连接的管线必须正确对中并有适当地支撑。管线法兰的不对中可能导致阀体或法兰连接处的泄漏。
- 1.5 配管法兰应该是平面型的，以和聚氨酯阀衬上的密封环完全贴合。推荐首选带颈对焊或承插焊平面型法兰。在阀门的两侧都要求有法兰。请勿使用平焊法兰。软性法兰面伸缩节不得直接连接阀体，否则会造成内衬受挤压变形并咬死阀板，导致阀门无法动作。



关阀后承压方向



- 1.6 在阀腔部位的螺纹孔要求特别注意并确保螺栓的正确长度。超过允许的最大穿透深度将戳破阀体和阀衬导致阀门不能动作。



- 1.7 最安全的办法是使用带螺帽的螺钉，其长度稍短于管线法兰加法兰垫片的厚度+最大的穿透深度。最大穿透深度见表1。

单位	mm												
通径	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
深度	10	10	10	12	18	18	19	19	42	42	48	48	48

- 1.8 法兰螺栓按照交叉的顺序错开至少三个孔依次拧紧。如果开车后法兰漏泄，用稍微大的力再拧紧法兰螺栓。
- 1.9 如果使用衬胶法兰或者凸面法兰，过大的法兰力矩可能导致阀门不能动作。
- 1.10 如果在阀板密封处出现漏泄，均匀地拧紧压盖密封螺栓，力量应该刚刚能阻止泄漏为好。过紧将可能导致阀门不能正常工作。
- 1.11 当阀门以水平与地面方向安装时，要确保执行机构有合适的支撑，保证执行器和阀门的对中性。没有支撑可能由于没有正确对中而导致执行器或阀门故障。

! 安装阀门到管线上时特别注意事项：

安装阀门时应使阀门处于关闭位置；

安装前，将阀门、配管法兰、法兰密封预装好；

将阀门垂直吊起至安装位置；

法兰与管道使用点焊连接；

将阀门移走，完成焊接；

冷却后再将阀门与配管法兰连接好；

切勿将阀门装于配管法兰与管道直接焊接，法兰过热将导致聚氨酯损毁。

二. 维护指南

2.1 定期检查聚氨酯阀衬的磨损程度，主要分为两点。

•检查密封面，如发现有泄漏点应及时更换阀衬。泄漏将导致阀衬和阀板的加速磨损。

•检查内径磨损程度，2-5mm的磨损为可持续使用范围。

2.2 当要求更换阀衬时，泄去系统的压力，排空阀门。切断执行器、电磁阀和限位开关的供电。

2.3 松开阀体和支架的四个螺栓和与阀板连接的两个螺栓，移开执行器。

2.4 卸下法兰螺栓，从管线上移走阀门。

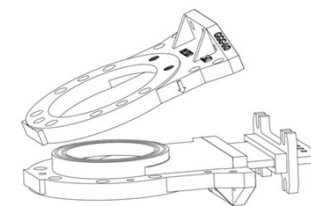
2.5 移开全部阀体上的螺栓后，分开阀体，就可以移开阀衬、阀板密封和阀板。

2.6 按正确的方向装上阀衬。带斜口的阀衬面为压力入口流向。

2.7 先将阀衬嵌入出口阀体，再将阀板密封与阀衬上口面贴合，插入阀板。阀板斜口与阀衬斜口方向一致。然后装上入口阀体，将阀体螺栓全部紧回。最后安装阀板密封压盖，安装压盖时，应注意压盖与阀板四周均匀留空。锁紧压盖螺丝时，应该对角均匀施力止至所有螺栓达到推荐力矩。

以下是推荐的力矩：

DN50-100	15-20 (N · m)
DN150-250	20-30
DN300-350	35-50
DN400	40-60
DN450-500	75-100
DN600-750	90-120



- 2.8 将执行机构和支架复位。检查行程长度以确保阀板底部在阀衬的槽内。确保阀板全开时阀板超过聚氨酯内沿。使阀板上下循环几次，如有必要再拧紧压盖螺栓一些。如果移动太费力，适当松动压盖螺栓，直到阀板移动自如。
- 2.9 将整阀安装回管线。

三. 储藏

3.1 阀门应被储藏在通风良好的室内，避免阳光直射；

3.2 储藏的环境必须是干燥的，避免存放在过度潮湿的地方；

3.3 储存环境的温度应该在摄氏 -5℃到40℃。

3.4 长时间储存后，安装前请开启阀门，用无腐蚀润滑脂，润滑密封面。

四.故障处理

如果阀门不能开启，或者操作迟钝

4.1 确保法兰是全平面的。凸面法兰或者凸缘法兰，或软性法兰面伸缩节将在阀衬上产生一个过大的压紧力，导致阀门无法动作。

4.2 检查并确保阀腔螺栓没有穿透阀体。我们的图纸给出了这些螺栓的最大穿过深度。

4.3 如果是气动阀，确保有足够的气源压力（0.5-0.6Mpa），合适尺寸的空气管线和合适的 Cv 流量的电磁阀。

4.4 如果执行完上述步骤后，尝试将法兰螺栓拧松一点，特别是在使用衬胶法兰和软性垫片时。松开它们足以移动执行器，但法兰处不能泄漏。

4.5 最后一个步骤，尝试将压盖螺栓拧松一点，但阀板密封处不能漏泄。

如果上面的方法都不能解决问题，请联系我们。